

ARMA-CHEK SILVER

MANUAL DE INSTALAÇÃO



Arma-Chek[®]
Silver

Instruções gerais de aplicação

Trabalhar com Arma-Chek Silver

- O instalador deve ter um conhecimento geral das técnicas de instalação relacionadas com os produtos em coquilhas e pranchas Armaflex.
- Use ferramentas de boa qualidade, em especial uma faca afiada, adesivo fresco Armaflex, dissolvente e um pincel ou escova.
- O material Armaflex deve encontrar-se limpo, sem pó, sujidade, gordura ou água na sua superfície. Em caso de necessidade, limpe-os com dissolvente Armaflex.
- Use o material corretamente dimensionado!
- Abra sempre as coquilhas que aparentam uma parte oval no seu lado plano.
- Nunca puxe as uniões coladas quando estão seladas, empurre-as sempre, certificando-se de que o material fica instalado sob compressão.
- Nunca proceda ao isolamento de instalações e sistemas que se encontrem em funcionamento. Aguarde 36 horas antes de iniciar a operação da instalação (24 horas para o Armaflex RS850) - tempo necessário para a completa secagem da cola.
- A cinta auto-adesiva Armaflex não se deve utilizar como fixação única de uniões e juntas.
- Não aplique o revestimento Arma-Chek nas uniões e juntas coladas com o adesivo Armaflex, até que o adesivo tenha tempo para secar completamente (normalmente 36 horas, 24 horas para o Armaflex RS850).
- Não execute trabalho no chão. Execute a instalação do Arma-Chek numa bancada de trabalho, como faria com revestimentos de metal.
- Evite a instalação em condições muito húmidas. Sempre que possível, para proteger a zona de trabalho, utilize, por exemplo, uma tenda.

- Evite instalar o revestimento Arma-Chek sob tensão.
- Quando utilizar os revestimentos Arma-Chek no substrato Armaflex, certifique-se de que todas as juntas/uniões estão isentas de danos e completamente seladas com o adesivo Armaflex correto.
- Utilize sempre os adesivos Armaflex recomendados. Não assuma que os adesivos farão todos o mesmo trabalho! Em caso de dúvida, consulte o Departamento Técnico da Armacell ou o seu agente local.
- Para aplicações ao ar livre, certifique-se de que existe sempre um “divisor de águas” em todas as juntas e uniões.
- Use cinta PSA Arma-Chek Silver para todas as juntas e uniões.
- Mantenha o número de uniões no mínimo e faça um escalonamento.
- Aplique o revestimento Arma-Chek Silver no prazo de 3 dias após a instalação do isolamento Armaflex em instalações exteriores.

Saúde e Segurança

- Ao usar adesivos e cinta, as recomendações do fabricante devem ser rigorosamente seguidas. Para todos os esclarecimentos adicionais que sinta necessários, consulte o Departamento Técnico da Armacell ou o seu agente local.
- Os revestimentos Arma-Chek podem ser cortados facilmente com uma faca afiada. Estas facas devem ser manuseadas com cuidado.

Ferramentas para instalar o Arma-Chek Silver

	Fita métrica/metro dobrável		Esquadro
	Lápis de giz para marcar formas irregulares		Molde (impresso nas caixas do Armaflex)
	Marcador de tinta prateada		Tesoura
	Compasso de pontas		Pincel de pelo curto e firme
	Compasso medidor		Espátula lisa
	Facas*		Pontas de tubos com os extremos afiados para os diâmetros mais frequentes
	Faca artesanal de segurança		Rolos para colar as superfícies
	Pedra de afiar*		Gluemaster
	Caixa de ferramentas Armaflex		

*Está disponível um kit de ferramentas com três facas e uma pedra de afiar.

Uso correto do adesivo Armaflex

Existem dois tipos de acessórios atualmente disponíveis:

- Adesivo Armaflex (Armaflex 520, Armaflex RS850 e Armaflex SF990)
- Cintas PSA Arma-Chek Silver

Adesivo Armaflex

Os adesivos que deverá usar são:

Armaflex 520, Armaflex RS850 ou Armaflex SF990, dependendo da sua aplicação:

- Antes de usar, agite o Armaflex 520 e o Armaflex SF990 e mexa bem o adesivo. Mantenha o recipiente fechado quando não estiver em uso.
- Use pincéis de pelo curto e firme. Em alternativa, o gluemaster Armaflex pode ser utilizado quando trabalhar com o adesivo.
- Quando for necessária uma colagem integral, aplique uma camada fina e uniforme de adesivo em ambas as superfícies do Armaflex e na face interior do Arma-Chek Silver. Certifique-se sempre de que cobriu integralmente ambas as superfícies, sem sinais de pontos secos.
- Permita que o adesivo “seque ao ar”. O tempo que é necessário varia de acordo com as condições ambientais. O tempo inicial correto de secagem pode ser determinado com a “prova da unha”: toque a superfície com a unha; se a unha não aderir à superfície e esta não apresentar um aspeto pegajoso, então, pode-se fechar a união. O máximo poder de aderência alcançar-se-á quando as duas superfícies se unirem.
- Se as superfícies Armaflex forem deixadas a secar durante muito tempo, não se irão unir quando forem pressionadas. Quando isto acontece, pode reativar o adesivo ao aplicar outra película de adesivo Armaflex, de acordo com as etapas anteriores.
- Em geral, a aplicação de adesivos não deve ser realizada quando a temperatura ambiente é inferior à temperatura de aplicação recomendada ou a humidade relativa é superior a 80%. (Para mais informações, consulte as dicas de aplicação para os adesivos Armaflex). Em temperaturas inferiores a 5°C, pode surgir condensação nas superfícies a serem coladas ou na película adesiva. Se isso ocorrer, será muito difícil colar os materiais.
- Use o produto de limpeza Armaflex adequado para limpar as suas ferramentas, bem como o Arma-Chek contaminado e todos os detalhes da junta e da união.

Uso correto da cinta adesiva Arma-Chek Silver PSA

- Os procedimentos a seguir são aplicáveis às cintas auto-adesivas Arma-Chek correspondentes, com 30 mm e 50 mm de largura.
- As cintas auto-adesivas devem ser usadas para aplicações no interior e exterior.
- Verifique se as juntas e uniões estão limpas, secas e livres de contaminação antes de aplicar a cinta auto-adesiva. Use o produto de limpeza Armaflex para limpar as juntas e uniões.
- Retire o papel de proteção do adesivo e alinhe a fita de forma a que esta fique centrada, cobrindo toda a linha de junta, com uma sobreposição adicional de 50 mm. Para aumentar a força de adesão da fita, use uma espátula lisa para pressionar a fita para baixo.

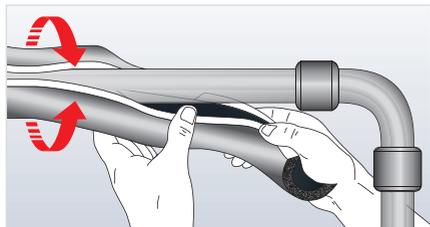
Nota: Quanto mais baixa a temperatura de aplicação, mais minuciosamente esta etapa deve ser realizada, aplicando maior pressão com a espátula.

- A cinta adesiva Arma-Chek não deve ser usada como único meio de unir uniões e juntas longitudinais.

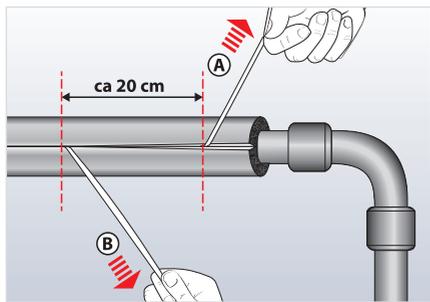
Limites de temperatura usando cintas auto-adesivas:

- Temperatura de aplicação ambiente +10°C a +35°C, humidade relativa máxima de 80%
- Temperatura de aplicação: mínimo -50°C, máximo +80°C
- Guarde sempre em local quente e seco. Temperatura de armazenamento ideal entre +5°C e +35°C (preferencialmente a +18°C)

Instalação da coquilha Arma-Chek Silver

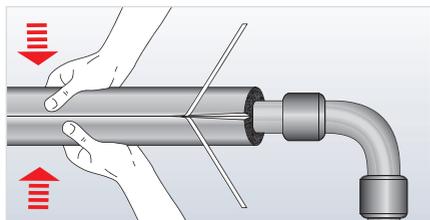


1. Abra a coquilha Arma-Chek Silver e encaixe-a no tubo (no caso de ser auto-adesiva, o papel de proteção continua a proteger a banda auto-adesiva).

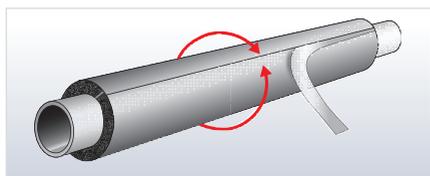


2. Retire a fita de papel de proteção de ambos os lados, puxando-a e afastando-a do isolamento.

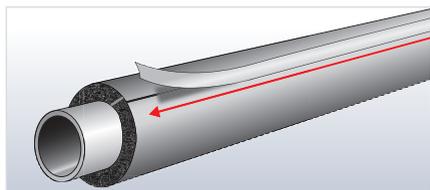
Importante: retire a fita de ambos os lados.



3. Feche a abertura e aperte com pressão firme para garantir uma selagem permanente.

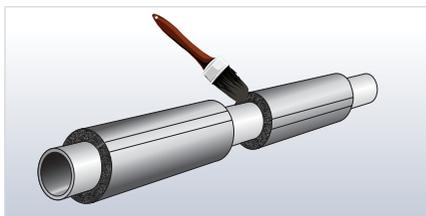


4. Agora, remova o papel de proteção na tira auto-adesiva do revestimento.

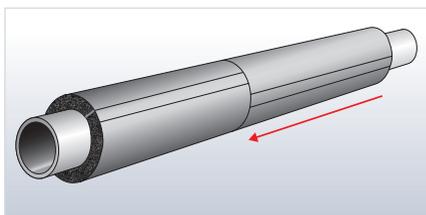


5. Cubra a união com a cinta auto-adesiva PSA, disponível em 30 mm ou 50 mm de largura.

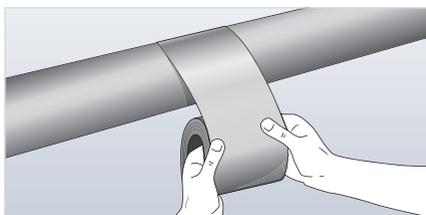
Instalação entre coquilhas e pranchas Arma-Chek Silver



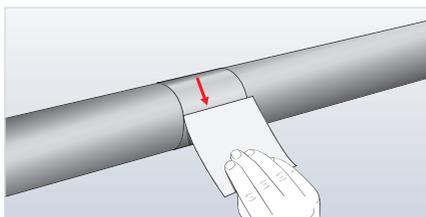
1. Coloque a coquilha ou a prancha no tubo a unir à anterior. Cole as extremidades elásticas com o Adesivo Armaflex 520.



2. Empurre as duas secções até que as extremidades estejam unidas.



3. Cubra a junta com a cinta PSA. Assegure uma sobreposição completa.

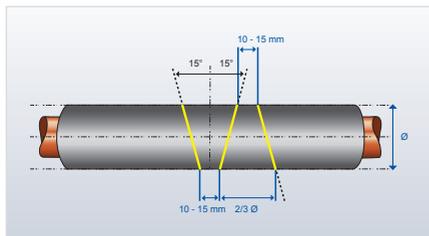


4. Use uma espátula de plástico plana para pressionar toda a cobertura da cinta. Preste atenção especial às bordas e extremidades.

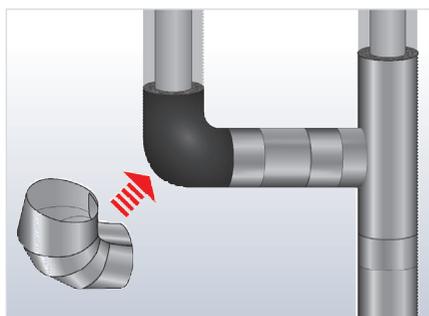
Curvas com coquilha de isolamento

Para as curvas da tubagem, fabrique uma curva de segmento Armaflex com 2 partes intermédias para instalar no tubo. Una a costura longitudinal com o adesivo e una também as extremidades da curva em Armaflex com os tramos retos do Arma-Chek Silver.

Curva segmentada com duas peças centrais - 2 + 2 para união com Arma-Chek Silver

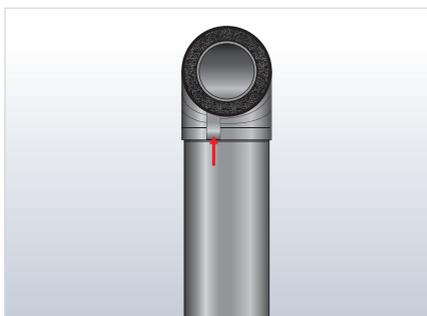


Depois de colar a curva em Armaflex, revista-a com uma curva Arma-Chek Silver.



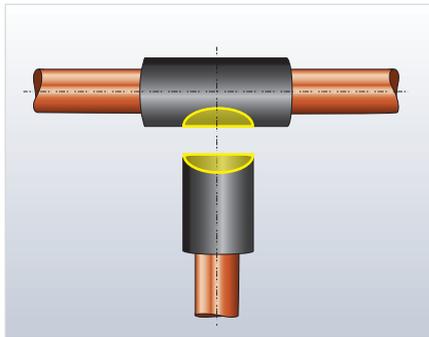
O tamanho correto das peças pré-fabricadas para curvas de tubos isolados depende do diâmetro do tubo e da espessura do isolamento. Consulte a seguinte tabela para selecionar o revestimento pré-fabricado.

Ø Máx. do tubo exterior (mm)	Coquilhas Arma-Chek Silver					
	AF-1	AF-2	AF-3	AF-4	AF-5	AF-6
12	-	-	-	-	-	ACHB-070
15	-	ACHB-040	ACHB-040	ACHB-050	-	ACHB-080
18	-	ACHB-040	ACHB-050	ACHB-060	ACHB-070	ACHB-080
22	ACHB-040	ACHB-050	ACHB-050	ACHB-060	ACHB-080	ACHB-080
28	ACHB-040	ACHB-050	ACHB-060	ACHB-070	ACHB-080	ACHB-100
35	ACHB-050	ACHB-060	ACHB-070	ACHB-080	ACHB-090	ACHB-100
42	ACHB-060	ACHB-070	ACHB-080	ACHB-080	ACHB-100	ACHB-110
48	ACHB-070	ACHB-080	ACHB-080	ACHB-090	ACHB-100	ACHB-120
54	ACHB-070	ACHB-080	ACHB-090	ACHB-100	ACHB-110	ACHB-130
57	ACHB-080	ACHB-080	-	ACHB-100	-	ACHB-140
60	ACHB-080	ACHB-090	ACHB-100	ACHB-110	ACHB-120	ACHB-140
64	ACHB-090	ACHB-100	ACHB-100	ACHB-110	ACHB-120	ACHB-130
70	-	ACHB-100	ACHB-110	ACHB-120	ACHB-130	ACHB-140
76	ACHB-100	ACHB-110	ACHB-120	ACHB-120	ACHB-130	ACHB-170
89	ACHB-110	ACHB-130	ACHB-130	ACHB-140	ACHB-160	ACHB-180



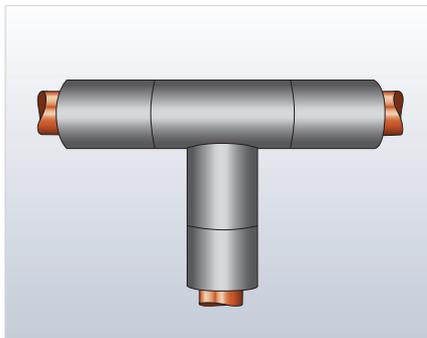
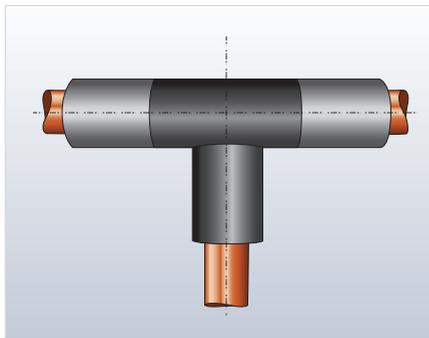
Una a junção com cinta PSA Arma-Chek Silver.

Secção T



Corte um orifício na tubagem Armaflex sem revestimento do tubo principal com uma secção afiada de um tubo de cobre do diâmetro correto.

Prepare um corte "ovalado" no final de um segundo pedaço de uma tubagem Armaflex sem revestimento e cole-o, posicionado sobre o orifício do isolamento da tubagem principal.



Em seguida, instale a peça em T que executou em Armaflex, colando-a no tubo e cubra esta área com a peça em T Arma-Chek Silver pré-fabricada.

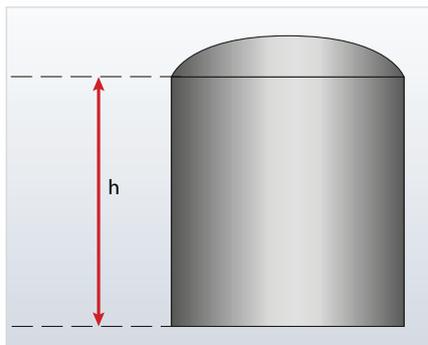
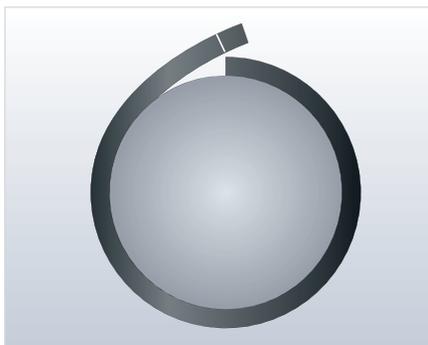
Finalmente, todas as junções devem ser fixas com cinta auto-adesiva PSA, disponível em 30 mm ou 50 mm de largura.

Instalação com prancha Arma-Chek Silver

Isolamento com revestimento Arma-Chek Silver em válvulas e válvulas de filtro

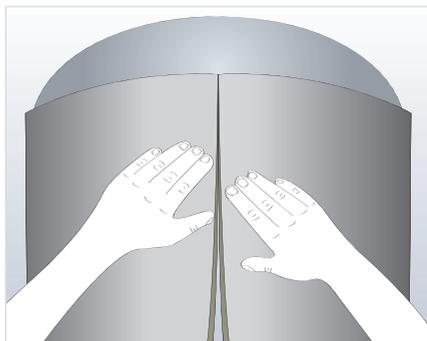
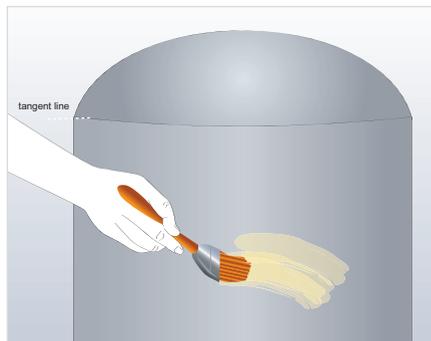
Corte a prancha pré-revestidas Arma-Chek Silver à medida de cada válvula, colando-a e fechando todas as extremidades com a cinta auto-adesiva PSA.

Isolamento de depósitos pequenos ($\varnothing < 1,5$ m) com pranchas pré-revestidas Arma-Check Silver



1. Determine o perímetro do depósito.

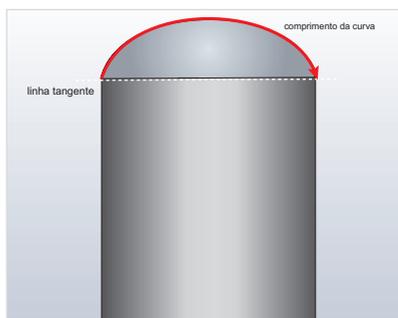
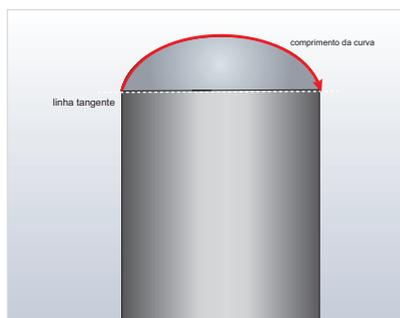
Importante: Tire a medida sempre com uma tira de Armaflex com a espessura que se vai utilizar para o isolamento. Atenção: Não estire a tira de Armaflex.



2. Transfira a circunferência para a prancha Arma-Chek Silver e corte consoante o tamanho pretendido. Aplique uma película fina de adesivo sobre a prancha Arma-Chek Silver e depois sobre a superfície de metal. Quando o adesivo estiver seco (teste da unha), coloque a prancha Arma-Chek Silver na posição adequada e pressione com firmeza para obter uma boa união. Fixe a primeira prancha Arma-Chek Silver à altura da linha tangente.

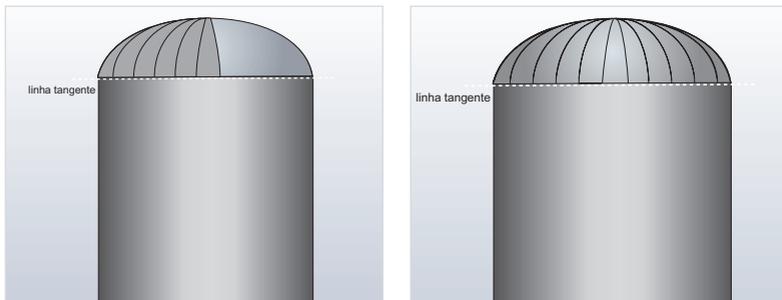
Revestir as extremidades do depósito

Ao revestir uma extremidade do depósito isolada com Armaflex com o material de revestimento Arma-Chek Silver, é necessário cortar segmentos do revestimento. Use segmentos suficientes para garantir que o material possa ser aplicado sem dobras ou vincos.



1. Determine o comprimento da curva (a) da extremidade da cúpula do depósito isolado usando uma fita métrica.

2. Calcule ou meça a circunferência $C = \text{comprimento do arco} \times \pi$ e divida a circunferência pelo número de segmentos a serem usados.
3. Desenhe a forma do segmento num pedaço de cartão para criar um modelo.
4. Use este modelo para desenhar e recortar os outros segmentos.
5. Aplique o adesivo Armaflex a um lado do segmento Arma-Chek Silver e também ao Armaflex instalado no depósito. Deixe secar antes de instalar.



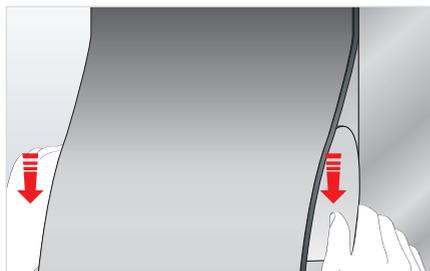
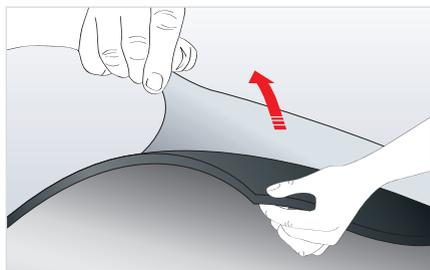
6. Cubra todos os segmentos da cúpula do depósito até que toda a cúpula esteja coberta com Arma-Chek Silver.
7. Cubra todas as juntas e detalhes de uniões com a cinta PSA Arma-Chek Silver.
8. Se o diâmetro externo do depósito for maior que 500 mm, o material revestido Arma-Chek Silver deve ser totalmente colado na superfície metálica (cobertura adesiva total). Antes da colagem, use o produto de limpeza especial Armaflex para remover qualquer óleo, sujeidade ou poeira da superfície!

Revestimento de sistemas de condutas de ar retangulares

Em grandes áreas planas, o material de prancha Arma-Chek Silver revestido de fábrica tem que ser totalmente colado à superfície metálica com o adesivo Armaflex original.

Importante: Antes de colar superfícies metálicas limpe-as com o produto de limpeza especial Armaflex!

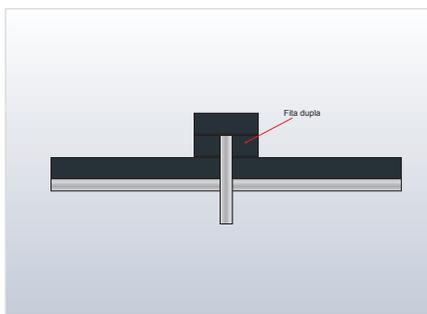
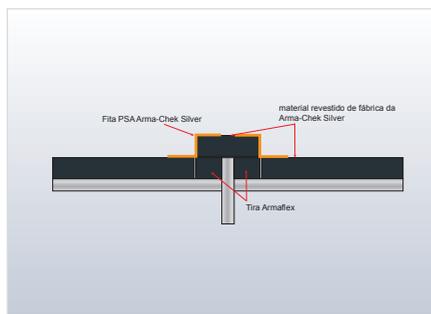
Recomendamos que as condutas de ar sejam isoladas com o sistema auto-adesivo Arma-Chek Silver.



Retire o papel de proteção 10 a 20 cm e alinhe a prancha.

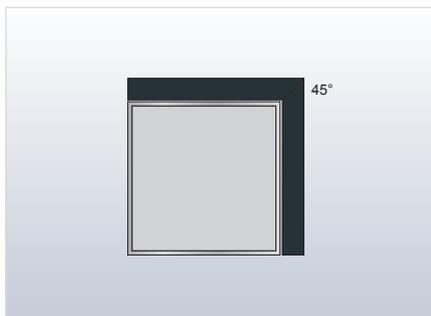
De seguida, pressione esta primeira secção da prancha com firmeza na conduta para ativar a camada adesiva.

Continue a retirar o papel de proteção do auto-adesivo gradualmente e pressione o material da prancha Arma-Chek na conduta.



Se a flange for muito maior que a espessura do isolamento, use o método de cinta dupla.

Isole o suporte da conduta com tiras de 50 a 100 mm de largura de Armaflex sem revestimento (dependendo do tamanho da conduta). De seguida, isole a flange com o material revestido Arma-Chek Silver, de modo a cobrir a área descoberta. O último passo é fixar todas as junções do material revestido Arma-Chek Silver com cinta PSA.



Especialmente nos cantos da flange, mas também em todos os cantos do sistema da conduta de ar, as pranchas e tiras revestidas Arma-Chek podem ser cortadas com um ângulo de 45°.

As condutas circulares são isoladas e revestidas utilizando o mesmo método da tubagem.

Armacell Iberia, S.L.U.

Rua Cidade de Bissau, 59-C, 1º DP-1800-075 Lisboa

Tel. +351 217 266 322

www.armacell.pt · info.pt@armacell.com

A Armacell fornece essas informações como um serviço técnico. Na medida em que a informação é derivada de fontes diferentes da Armacell, a Armacell confia substancialmente, se não totalmente, nas outra(s) fonte(s) para fornecer informação precisa. As informações fornecidas como resultado da análise e testes técnicos da Armacell são precisas na medida do nosso conhecimento e capacidade, a partir da data de impressão, usando métodos e procedimentos padronizados eficazes. Cada utilizador desses produtos, ou informações, deve realizar os seus próprios testes para determinar a segurança, adequação e pertinência dos produtos, ou combinação de produtos, para quaisquer fins, aplicações e usos previstos pelo utilizador e por qualquer terceiro ao qual o utilizador pode transmitir os produtos. Como a Armacell não pode controlar o uso final deste produto, a Armacell não garante que o utilizador obterá os mesmos resultados publicados neste documento. Os dados e informações são fornecidos como um serviço técnico e estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

www.armacell.pt

T. +351 217 266 322
info.pt@armacell.com



armacell®