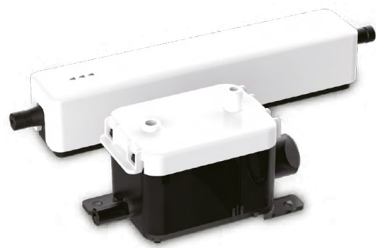


Bomba de condensados NEO

Ultra-Silenciosa



Principais Caraterísticas

- Motor DC (Ultra-Silencioso)
- Desenho Compacto (versão Mini)
- Sensor de nível tipo elétrodo
- Drenagem automática 24 horas por dia
- Filtro integrado
- NOVIDADE: reservatório de água transparente
- Inspeção e manutenção mais fáceis

Descrição do Produto

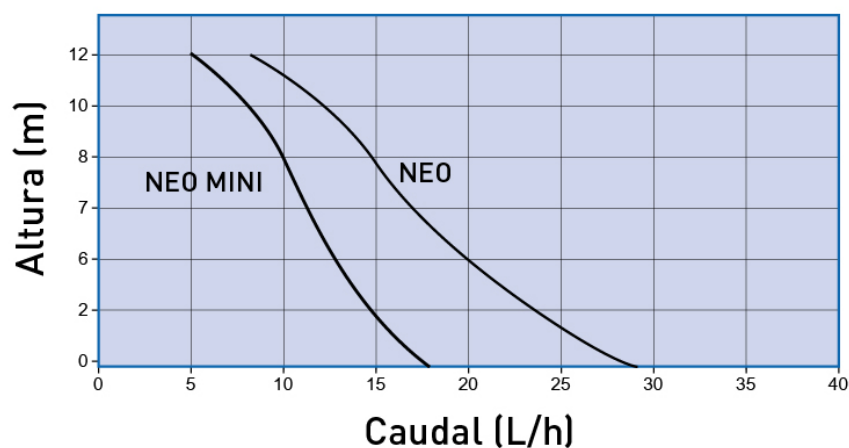
Nova geração de bombas de condensados NEO, com um desenho compacto e motor DC ultra silencioso. NOVIDADE, reservatório de água transparente.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2502-0438	Bomba de Condensados NEO Mini (18 l/h)
2502-0439	Bomba de Condensados NEO (24 l/h)

Dimensões



Informação Adicional


DADOS TÉCNICOS	NEO MINI	NEO
Potência Máxima (kW / BTU/h)	9 / 30.000	9 / 30.000
Caudal Máximo (l/h)	18	24
Impulsão Máxima (m)	8	10
Capacidade do Depósito (ml)	50	50
Nível Sonoro a 1mt (dB)	19	19
Sensor de Nível	elétrodo	elétrodo
Alimentação	100-240V / 50-60Hz	100-240V / 50-60Hz
Temperatura Ambiente (°C)	0 ~ 50	0 ~ 50
Dimensões - Bomba (mm)	28 x 28 x 167	44 x 52 x 126
Dimensões - Depósito (mm)	40 x 47 x 53	40 x 47 x 53

