



## Armário MIAMI PLUS 24

### Gama comercial

#### Principais Características

- > Compressor DC Inverter;
- > Display LED;
- > Temporizador 24 horas;
- > Função anti-ar frio;
- > Reinício automático;
- > Funcionamento ambiente frio;
- > Detecção de fugas;
- > Tratamento anti-corrosão "Golden Fin".

### Descrição do Produto

Unidade de ar condicionado para arrefecimento e aquecimento do tipo armário, indicada para espaços amplos, tais como restaurantes, lojas comerciais, salões de festas, tendas, galerias, etc.

A gama MIAMI PLUS alia design elegante e moderno com fluxo de ar elevado, distribuição de ar ampla e longa distância.

Painel de controlo é de fácil manuseamento, com um moderno visor LED para visualização dos parâmetros de funcionamento.

A gama MIAMI PLUS utiliza gás refrigerante de última geração, R32, amigo do ambiente.

### Modelos e Preços

Código	Modelo
2503-0309	Unidade Interior Armário MIAMI Plus 24 R32
2503-0310	Unidade Exterior Armário MIAMI Plus 24 R32

DADOS TÉCNICOS	MIAMI PLUS 24
Potência de Saída - Arrefecimento (Btu/h / kW)	24000 / 7,04
Potência de Saída - Aquecimento (Btu/h / kW)	26000 / 7,62
Alimentação Eléctrica (V/Hz/~)	230/50/1
Potência Eléctrica Absorvida - Arrefecimento / Aquecimento (W)	2200 / 2180
Consumo Corrente - Arrefecimento / Aquecimento (A)	9,8 / 9,7
SEER / Classe Energética	6,3 / A++
SCOP / Classe Energética	4,8 / A++
Área de Aplicação (m <sup>2</sup> )	32 ~ 47
UNIDADE INTERIOR	
Caudal de Ar - Mín/Med/Máx (m <sup>3</sup> /h)	670 / 800 / 1050
Nível de Ruído - Sil./Mín/Med/Máx (dB(A))	32 / 37 / 40 / 45
Dimensões - Unidade LxAxP (mm)	405x1775x405
Dimensões - Embalagem Unidade LxAxP (mm)	510x2000x490
Peso Bruto / Líquido - Unidade (kg)	38,3 / 29,1
UNIDADE EXTERIOR	
Caudal de Ar (m <sup>3</sup> /h)	3500
Nível de Ruído (dB(A))	59,5
Dimensões - Unidade LxAxP (mm)	673 x 890 x 342
Profundidade dos pés (mm)	354
Dimensões - Embalagem LxAxP (mm)	740 x 995 x 398
Peso Bruto / Líquido (kg)	46,8 / 43,8
CIRCUITO FRIGORÍFICO	
Diâmetro Tubagem - L. Líquido / L. Aspiração (mm)	1/4" / 1/2"
Tubo de Drenagem (mm)	25
Comprimento Máx. Tubagem (m)	50

**COMERCIAL**

Desnível Máx. entre Unidades (m)	25
Protecção (A)	Bipolar 16
Carga adicional (g)	-
Alimentação / Localização (mm)	-
Cabo Inter-Unidades (mm)	4 x 1.5
Limites de Funcionamento (°C)	-15 ~ 50 / -15 ~ 24
Carga de Gás de Fábrica (kg)	1,13

