

Conduta ORLANDO

Gama comercial



Principais Características

- > Compressor Super DC Inverter;
- > Função anti-ar frio;
- > Elevado fluxo de ar;
- > Reinício automático;
- > Função "follow me";
- > Contato seco remoto ON/OFF;
- > Pressão estática 100 até 160 PA;
- > Ar fresco;
- > Controlador com fios;
- > Bomba de condensados integrada.

Descrição do Produto

Nova geração de unidades do tipo conduta com compressor DC Inverter e eficiência energética A+++.

Equipamentos de instalação económica e versátil, a dimensão reduzida permite a instalação em tetos falsos com pouco espaço de altura.

A entrada de ar na unidade pode ser efectuada por baixo ou pela traseira do equipamento, permitindo a sua utilização em qualquer tipo de instalação.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2503-1441	Unidade Interior - Conduta Orlando 24 (R32)
2503-1411	Unidade Exterior - Conduta Orlando 24 (R32)
2503-1443	Unidade Interior - Conduta Orlando 30 (R32)
2503-1442	Unidade Exterior - Conduta Orlando 30 (R32)
2503-1444	Unidade Interior - Conduta Orlando 36 (R32)
2503-1412	Unidade Exterior - Conduta Orlando 36 (R32)
2503-1445	Unidade Interior - Conduta Orlando 48 (R32)
2503-1413	Unidade Exterior - Conduta Orlando 48 (R32)
2503-1447	Unidade Interior - Conduta Orlando 55 (R32)
2503-1446	Unidade Exterior - Conduta Orlando 55 (R32)

DADOS TÉCNICOS	ORLANDO 24	ORLANDO 30	ORLANDO 36	ORLANDO 48	ORLANDO 55
Potência de Saída Arrefecimento (Btu/h / kW)	24000 / 7,03	30000 / 8,79	36000 / 10,55	48000 / 14,07	52000 / 15,24
Potência de Saída Aquecimento (Btu/h / kW)	26000 / 7,62	32000 / 9,38	40000 / 11,72	55000 / 16,12	60000 / 17,58
Alimentação Eléctrica (V/Hz/~)	230/50/1	230/50/1	400/50/3	400/50/3	400/50/3
Corrente de Entrada Nominal (A)	19	20	10	13	14
Potência de Entrada Nominal (W)	3700	4500	5000	6900	7500
SEER / Classe Energética	6,2 / A++	6,5 / A++	6,1 / A++	6,1 / A++	6,1 / A++
SCOP / Classe Energética	5,1 / A+++	5,1 / A+++	5,1 / A+++	5,0 / A++	5,0 / A++
UNIDADE INTERIOR					
Caudal de Ar - Mín/Med/Máx (m³/h)					
Nível de Ruído - Sil./Mín/Med/Máx (dB(A))					
Dimensões - Unidade LxAxP (mm)					
Dimensões - Embalagem Unidade LxAxP (mm)					
Dimensões - PaineL LxAxP (mm)					
Dimensões - Embalagem PaineL LxAxP (mm)					
Peso Bruto / Líquido - Unidade (kg)					
Peso Bruto / Líquido - PaineL (kg)					

COMERCIAL

UNIDADE EXTERIOR					
Caudal de Ar (m³/h)	3500		4000	7500	
Nível de Ruído (dB(A))	60		63	63,5	
Dimensões - Unidade LxAxP (mm)	890 x 673 x 342		946 x 810 x 410	952 x 1333 x 415	
Profundidade dos pés (mm)	350		403	404	
Dimensões - Embalagem LxAxP (mm)	995 x 740 x 398		1090 x 885 x 500	1095 x 1480 x 495	
Peso Bruto / Líquido (kg)	46,9 / 43,9		85 / 80,5	118,3 / 103,7	
CIRCUITO FRIGORÍFICO					
Diâmetro Tubagem - L. Líquido / L. Aspiração (mm)	3/8" / 5/8"		3/8" / 5/8"	3/8" / 5/8"	
Tubo de Drenagem (mm)	25	25	25	25	25
Comprimento Máx. Tubagem (m)	50		75	75	
Desnível Máx. entre Unidades (m)	25		30	30	
Protecção (A)	16 (20)	16 (20)	Tetrapolar 16	Tetrapolar 16	Tetrapolar 16
Carga adicional (g)	5 > 30g-m	5 > 30g-m	5 > 30g-m	5 > 30g-m	5 > 30g-m
Alimentação / Localização (mm)	3 x 2.5 U.E.	3 x 2.5 U.E.	5 x 2.5 U.E.	5 x 2.5 U.E.	5 x 2.5 U.E.
Cabo Inter-Unidades (mm)	4 x 1.5	4 x 1.5	4 x 1.5	4 x 1.5	4 x 1.5
Limites de Funcionamento (°C)	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24
Carga de Gás de Fábrica (kg)	1,5	2,0	2,4	2,9	3,0

