



REGINA SMART WHITE 200

Produção e acumulação de Água Quente Sanitária

Principais Características

- > Elevada eficiência energética;
 - > Fluido refrigerante: **R290**;
 - > Acumulador em aço inox Duplex 2205;
 - > Display digital touch;
 - > Controlador integra função solar;
 - > Interface de controlo via Wi-Fi;
 - > Condensador de alta eficiência;
 - > Apoio elétrico de 1,5 kW;
 - > 1 serpentina auxiliar: várias fontes de calor, tais como sistema solar, recuperador de calor, caldeira a biomassa, gasóleo ou gás;
 - > Inclui sonda para coletor solar;
 - > Acumulador com sistema de proteção avançada anti-corrosão.
- Altura 1 745 mm x Ø 560 mm
 Ligações Água 3/4" -- Ligações Condensados 1/2"

Diâmetro entrada / saída Ar (mm) Ø127

Descrição do Produto

Bomba de calor de alta eficiência energética para produção e acumulação de água quente sanitária com capacidade de 200 L.

Display digital touch com interface de controlo via Wi-Fi.

Acumulador em aço inox Duplex 2205.

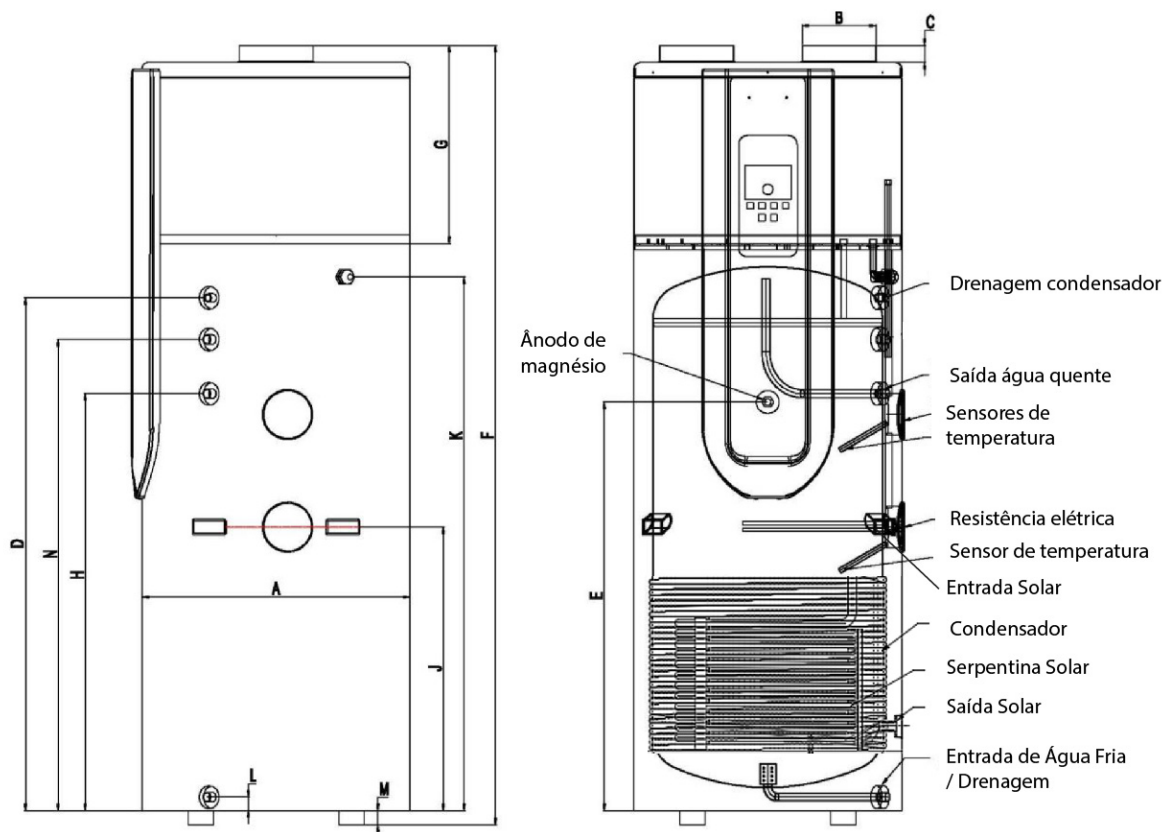
A transferência de energia do circuito frigorífico é efetuada através de uma serpentina exterior a funcionar como condensador na parede exterior do acumulador.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2301-0236	Bomba de Calor Regina SMART WHITE 200L (1 Serpentina)



Componentes



DADOS TÉCNICOS	REGINA SMART WHITE 200
Potência Térmica (15-55°C T.amb 20/15°C) (kW)	1,00
Potência Resistência Elétrica (kW)	1,50
COP (T.amb 20°C) EN16147	4,11
Resposta de Aquecimento de Água (L/h)	32
Alimentação Elétrica (V/Hz)	230/50
Potência Máx. Consumida (W)	2050
Corrente Máx. Funcionamento (A)	9,3
Caudal de Ar (m3/h)	290
Temperatura Máxima A.Q.S. (°C)	65
Temperatura Máxima A.Q.S. - Com Resistência (°C)	70
Potência Sonora (dB/A)	51
Nível de protecção	IPX1
ERP	
Classe Energética	A+
Perfil de Consumo	L
Eficiência energética (%)	106
TERMOACUMULADOR	
Volume (lts)	200
Construção	Aço Inox Duplex 2205
Pressão Máx. Funcionamento (MPa)	1,0
Pressão Nominal Funcionamento MPa)	0,6
CIRCUITO FRIGORÍFICO	
Tipo de Compressor	Rotativo
Fluido Frigorígeno	R290
Quantidade de Fluido Frigorígeno (g)	150
Pressão Máxima Sucção (MPa)	1,0
Pressão Máxima Descarga (MPa)	2,5
PESO E DIMENSÕES	
Peso líquido (kg)	90
A Diâmetro (mm)	Φ560
B (mm)	Φ177
C (mm)	40
D (mm)	1125
E (mm)	1030
F Altura (mm)	1745
G (mm)	445
H (mm)	1025
J (mm)	600
K (mm)	1170
L (mm)	32,5
M (mm)	35
N (mm)	1080
Ligações Água (")	3/4

