

ACESSÓRIOS



Flowbox DRAIN-BACK duo

Grupo Hidráulico

Principais Características

- Grupo hidráulico para descarga do campo de colectores adaptável a praticamente todos os modelos de colectores;
- Intervalo de indicação de caudal: 2 até 12 litros/min;
- Ligações: 3/4" M;
- Redução do número de acessórios;
- Não requer purgador nem vaso de expansão;
- Temperatura máx. trabalho: 120 °C;
- Aplicável a instalações com requisitos de caudal até 28l/min;
- Funciona com qualquer termoacumulador.

NOTA: É obrigatória a utilização do controlador solar ZCS 4-V3 ou ZCS 5-V3 (vendido separadamente). Tubagem Máxima a utilizar 15Mts D.15 sempre com inclinação > 8ª proibido na horizontal

Descrição do Produto

O grupo drain-back é um módulo hidráulico de dois ramos com recolha de fluido integrada. Pode ser utilizado com uma vasta combinação de colectores solares e acumuladores.

Retorno: caudalímetro com regulação de caudal e válvulas de enchimento/drenagem; Circulador de alta eficiência **Wilco Yonos ST 25/13 PWM**; Válvula de esfera DN20 com termómetro 0 °C até 120 °C integrado.

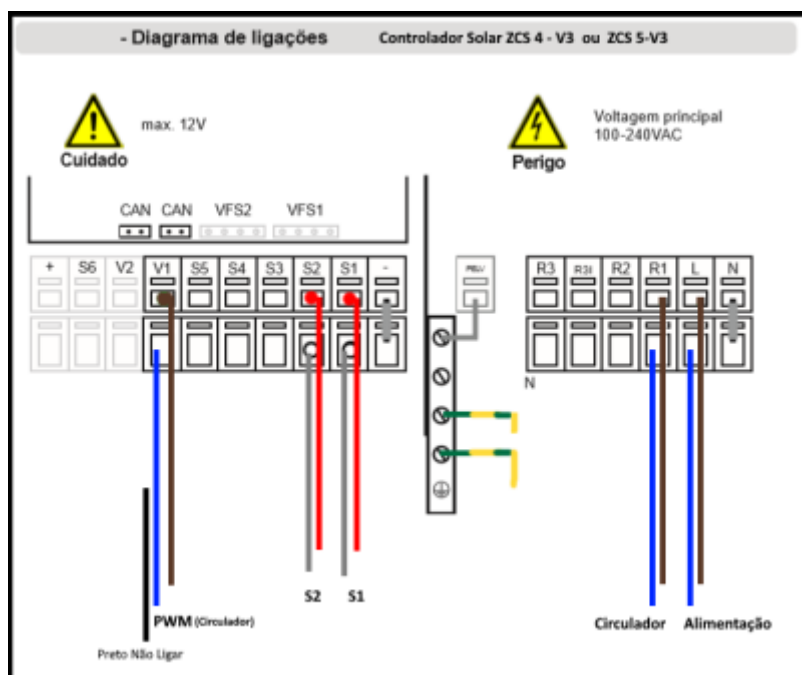
Avanço: válvula de esfera DN20 com termómetro 0 °C até 120 °C integrado;

NOTA: é obrigatória a utilização do controlador solar ZCS 4-V3 ou ZCS 5-V3 (vendido separadamente). Tubagem Máxima a utilizar 15Mts D.15 sempre com inclinação > 8ª proibido na horizontal.

Modelos e Preços

Código	Modelo
2703-0401	Grupo hidráulico Drain-Back Duo
2703-0405	Depósito Inox Drain-Back 8 L
2703-0406	Depósito Inox Drain-Back 25 L
2703-0128	Controlador Solar ZCS 4 - V3

Dimensões



ACESSÓRIOS

Componentes

